



Kurzanleitung

Estlcam Ver.12 / G-Code Prozessor 3D



Dies ist eine Kurzanleitung zur konfiguration des G-Code Prozessor 3D von CNC-Germany in der Software Estlcam Ver.12.

Mit den folgenden Screenshots sollte die Umsetzung kein Problem sein.

In dieser Anleitung sind nur die wichtigsten Einstellungen beschrieben, zudem beziehen sich die Maschineneinstellungen auf die NX-Reihe.

Bei Fragen oder Anregungen gerne eine E-Mail an: service@cnc-germany.de

CNC-Germany.de
Bastian Schmidt – Einzelunternehmer
Ernststraße 29-31
D-58644 Iserlohn
Tel.: +49 (0) 2374 – 92 470 23
service@cnc-germany.de
www.cnc-germany.de
Ust-IdNr.: DE362038720

01. Grundeinstellungen

Steuerungseinstellungen

Voreinstellungen:

Steuerungselektronik:

USB / COM Anschluss:

X-Achse: Y-Achse: Z-Achse:

Schritte je Umdrehung:

Weg je Umdrehung:

Maximalvorschub:

Trägheit:

Richtung umkehren: ☐ ☒ ☐

Beschleunigungsweg:

Mindestvorschub:

Schrittpulslänge:

Schrittpulspause:

Schrittmotor Enable Signal invertieren: ☒

Kein Gamepad gefunden...
[Steuerung gestartet...](#)

Die Sache mit GRBL:

- GRBL und Estlcam wurden ursprünglich für den Arduino UNO / Atmega328 entwickelt.
- Es war entsprechend einfach Estlcam auch auf GRBL Hardware laufen zu lassen...
- **Bei Maschinen neueren Datums ist das in aller Regel NICHT mehr möglich!**
- GRBL läuft heute auf einer Vielzahl unterschiedlicher Hardware, ich kann jedoch leider nicht zig Varianten programmieren und pflegen, der Aufwand ist viel zu groß...
- **Bei inkompatibler Hardware besteht das Risiko irreparabler Beschädigung:**
- Meist reagiert sie erst gar nicht auf Programmversuche durch Estlcam und es passiert nichts schlimmes, ein Restrisiko bleibt allerdings...
- **Maschinen mit "alter" Hardware können weiterhin direkt mit Estlcam angesteuert werden...**
- **Und Estlcam kann natürlich auch für neue Maschinen CNC Programme erzeugen - nur die Ansteuerung der Maschine an sich muss durch das vom Hersteller vorgesehene Programm erfolgen...**
- **Tipp:** Wenn du eine Estlcam kompatible Maschine kaufen möchtest ohne selbst eine Steuerung bauen zu müssen kaufe eine mit Parallelportanschluss. Die lässt sich dann einfach mit dem LPT / Parallelport Adapter aus meinem Shop ansteuern...

Hinweis zur Auswahl der passenden Variante:

- **GRBL alle: falls unklar wähle zuerst diese Variante aus:**
- Ein Schalter an "Limit Z" deines Boards kann dann Klarheit schaffen:
 - Reagiert **Eingang 3** in Estlcam -> **GRBL 0.8 ohne PWM...**
 - Reagiert **Eingang 4** in Estlcam -> **GRBL 0.9 - 1.1 mit PWM...**
- **GRBL 0.8 ohne PWM:** Ursprüngliche Variante ohne PWM Ausgang...
- **GRBL 0.9 - 1.1 mit PWM:** Nachfolgervariante mit PWM Ausgang...
- Klicke auf den **"Steuerung wiederherstellen"** Button falls deine Maschine nicht zufriedenstellend läuft. Estlcam spielt dann die alte Firmware wieder auf, so dass du die Maschine wieder mit der vom Hersteller vorgesehenen Software betreiben kannst...

Abbildung 1: Estlcam 12 - Grundeinstellungen

02. Digitale Eingänge

Steuerungseinstellungen

Digitale Eingänge

Nr.	Name:	Funktion:	Inv:	An:
1:	Endschalter XYZ / Klemme 2	Endschalter	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="radio"/>
2:	Not-Aus	Fehlermeldung	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="radio"/>
3:	PIN 12	Unbenutzt	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="radio"/>
4:	PIN 17	Unbenutzt	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="radio"/>
5:	Nicht verfügbar	Unbenutzt	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="radio"/>
6:	PIN 13	Unbenutzt	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="radio"/>
7:	Eingang 7	Unbenutzt	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="radio"/>

Abbildung 2: Estlcam 12 - Digitale Eingänge

03. Referenzfahrt

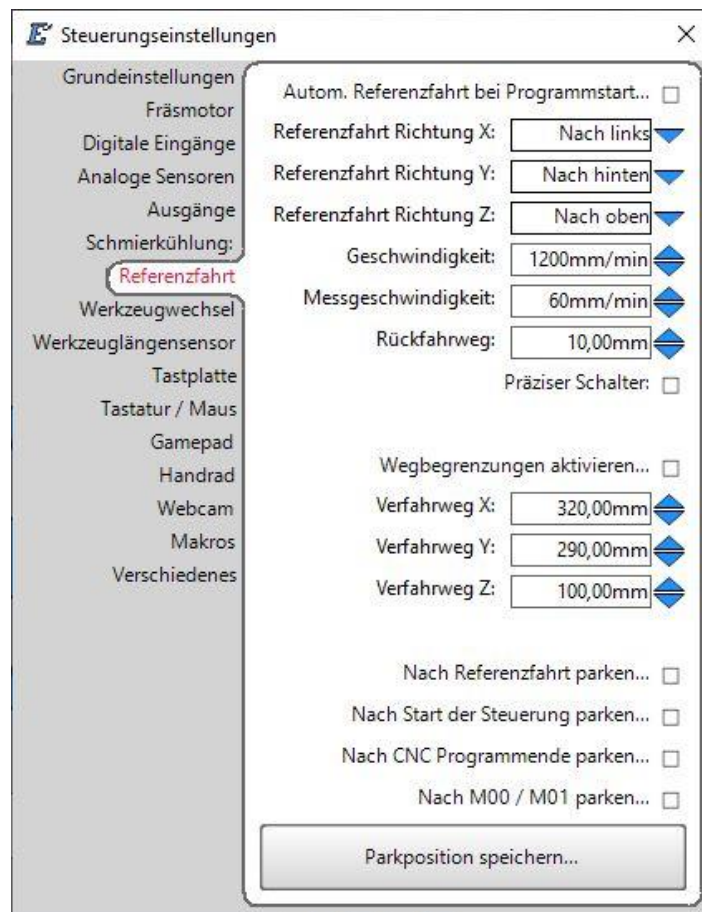


Abbildung 3: Estlcam 12 - Referenzfahrt

04. Tastplatte

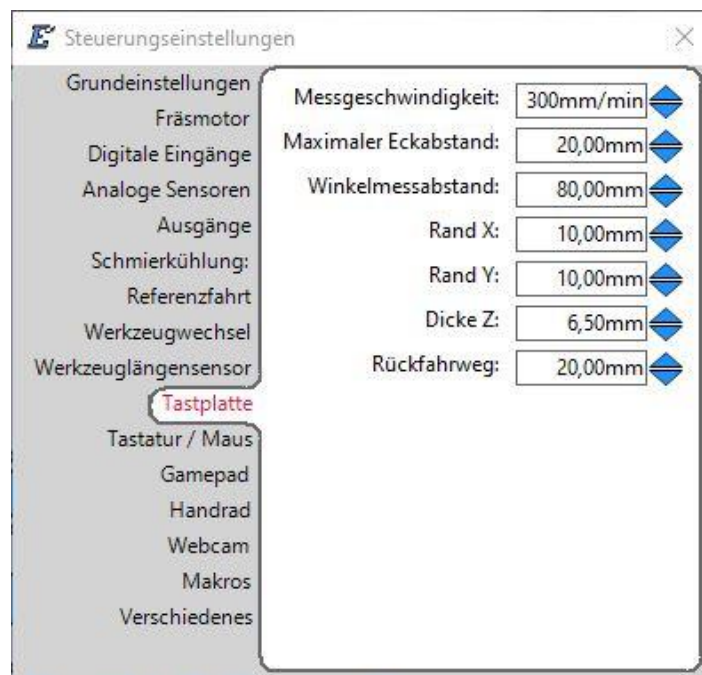


Abbildung 4: Estlcam 12 - Tastplatte