



Kurzanleitung

Estlcam Ver.12 / G-Code Prozessor 3D



Dies ist eine Kurzanleitung zur Konfiguration des G-Code Prozessors 3D von CNC-Germany in der Software Estlcam Ver.12.

Mit den folgenden Screenshots sollte die Umsetzung kein Problem sein.

In dieser Anleitung sind nur die wichtigsten Einstellungen beschrieben, zudem beziehen sich die Maschineneinstellungen auf die NX-Reihe.

Bei Fragen oder Anregungen gerne eine E-Mail an: service@cnc-germany.de

CNC-Germany.de
Bastian Schmidt – Einzelunternehmer
Ernststraße 29-31
D-58644 Iserlohn
Tel.: +49 (0) 2374 – 92 470 23
service@cnc-germany.de
www.cnc-germany.de
Ust-IdNr.: DE362038720

01. Grundeinstellungen

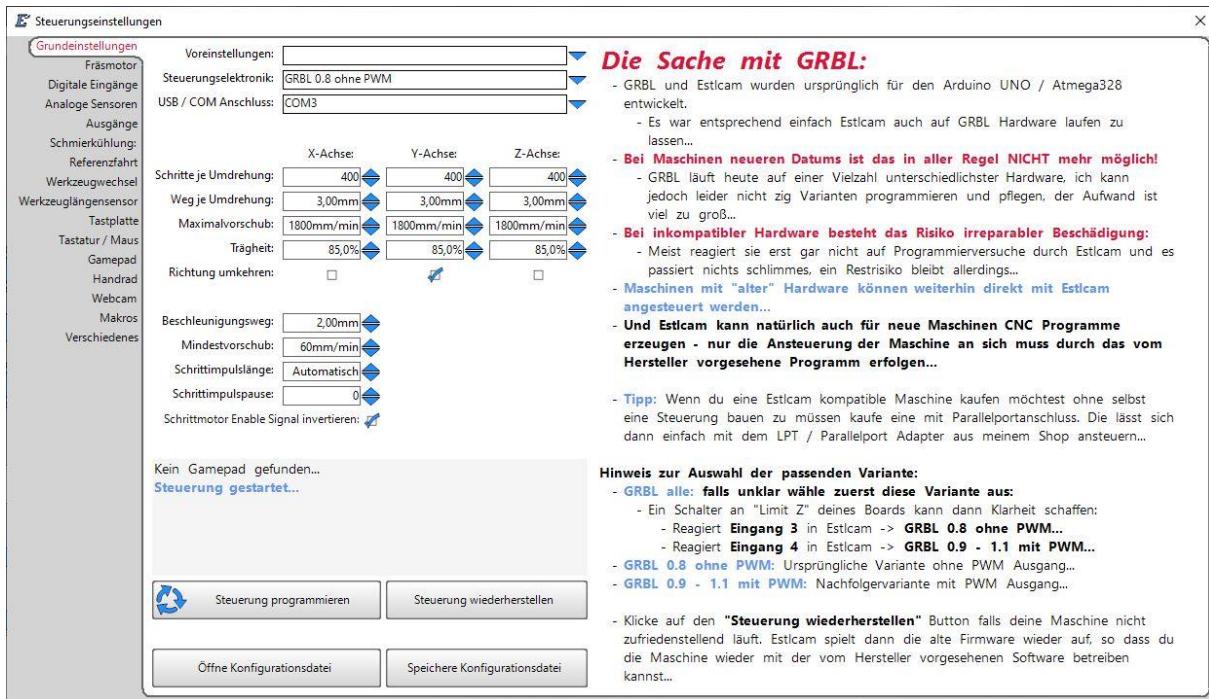


Abbildung 1: Estlcam 12 - Grundeinstellungen

02. Digitale Eingänge

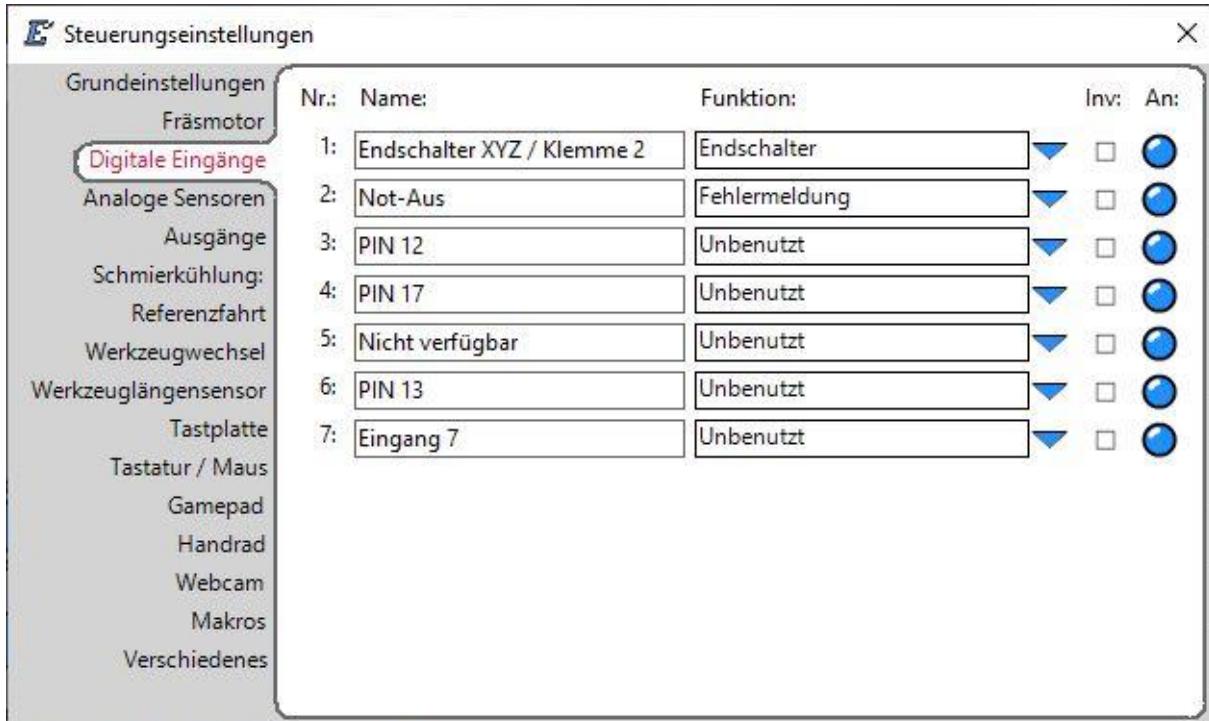


Abbildung 2: Estlcam 12 - Digitale Eingänge

03. Referenzfahrt

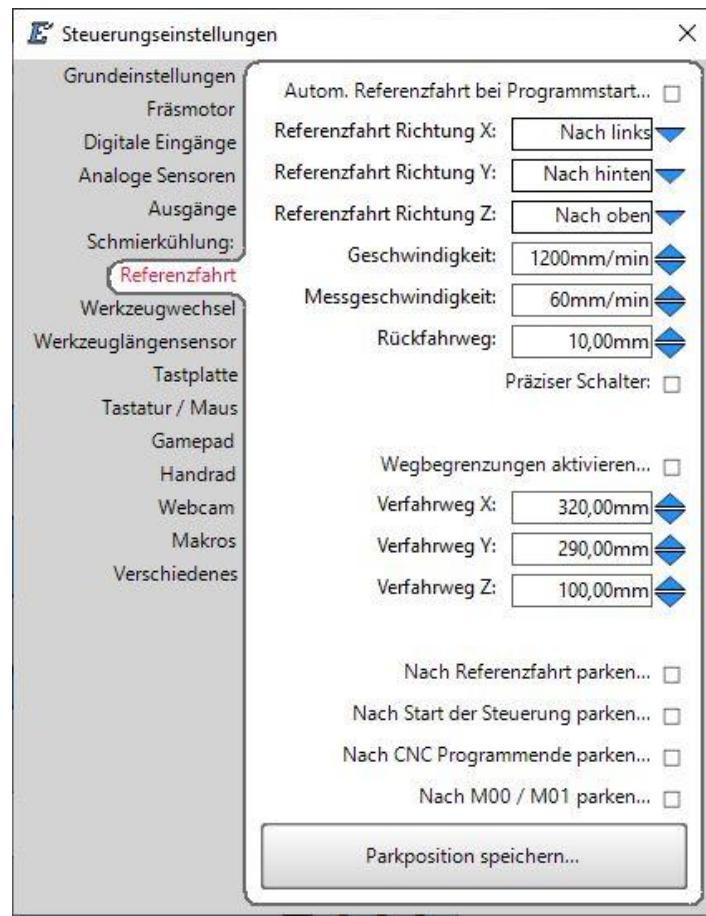


Abbildung 3: Estlcam 12 - Referenzfahrt

04. Tastplatte

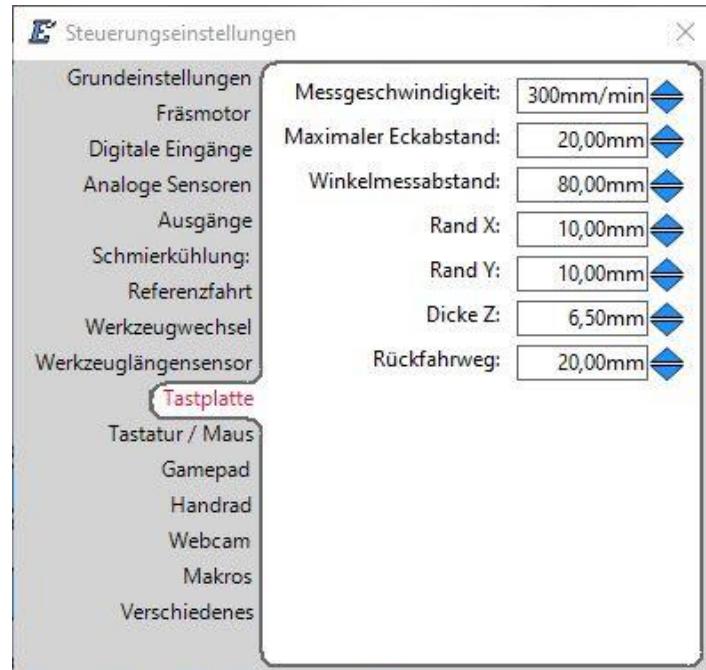


Abbildung 4: Estlcam 12 - Tastplatte